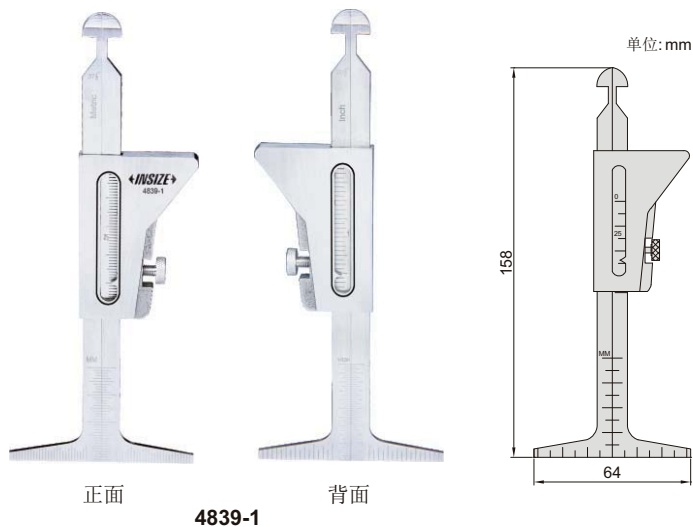
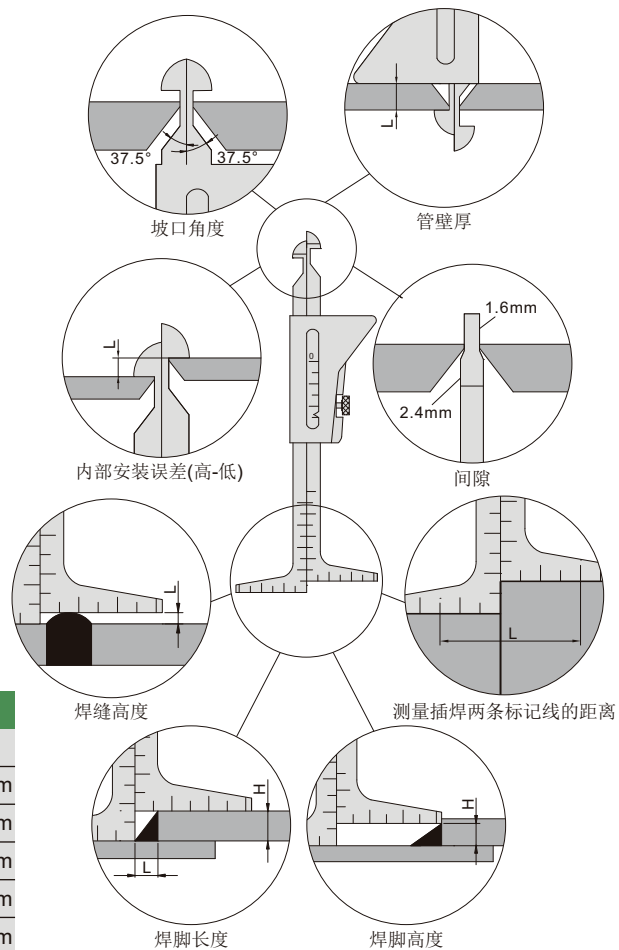


管子焊接规



- 符合企业标准
- 不锈钢尺身



型号	测量项目	测量范围	分度值	精度
4839-1	坡口角度	37.5°	—	±1°
	管壁厚	0-45mm (0~1-3/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
	内部安装误差(高-低)	0-35mm (0~1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
	间隙	1.6mm, 2.4mm	—	±0.1mm
	焊缝高度	0-35mm (0~1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm
	测量插焊两条标记线的距离	0-60mm (0~2-3/8")	1mm (1/16")	±0.5mm
	焊脚长度	0-30mm (0~1-1/4")	1mm (1/16")	±0.5mm
	焊脚高度	0-35mm (0~1-3/8")	1mm (1/32")	±0.5mm